

Н

А

К

МАШИНЕРИ



РИЧСТАКЕР



ermakpro.ru

КОНТЕЙНЕРНЫЙ ПЕРЕГРУЖАТЕЛЬ ЕРМАК

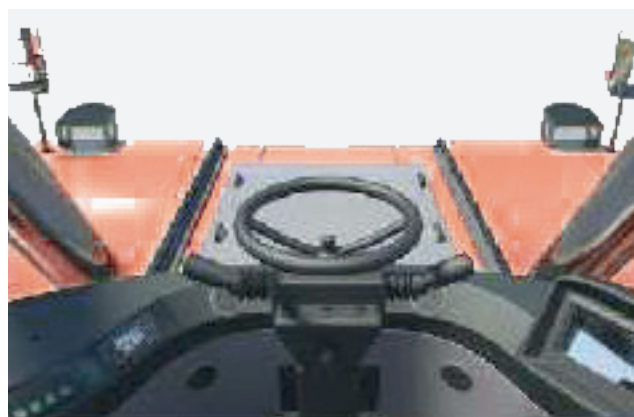
Ричстакер ЕРМАК — это специальная техника, используемая для погрузки и разгрузки 20-футовых и 40-футовых контейнеров. Он обладает такими преимуществами, как гибкость настройки под конкретные требования клиента, удобство в эксплуатации, ремонтпригодность, высокий уровень безопасности, высокий уровень штабелирования и высокий коэффициент использования складского пространства. Ричстакер ЕРМАК отлично зарекомендовал себя при работе в портах, на железнодорожных и автомобильных перегрузочных терминалах.

Ричстакер ЕРМАК безопасен, надежен и оснащен рядом передовых технологий, таких как интеллектуальная защита от опрокидывания, вертикальный подъем и автоматический возврат стрел, система защиты удара спредера во время вращения, система взвешивания, система печати. Все это — для удовлетворения ваших потребностей, быть вашим надежным выбором.

ОСОБЕННОСТИ

■ Безопасность и надежность

- Система управления IFM из ГЕРМАНИИ, стабильная и надежная.
- Цельный рулевой мост из стали толщиной 200 мм, сварной шов не разойдется.
- Конструкторские разработки с использованием программного обеспечения для моделирования ANSYS и ADAMS. Значительно повышает срок службы всей машины.
- Профессиональная система охлаждения с изоляцией каналов холодного и горячего воздуха, эффективность рассеивания увеличена на 10%.
- Автоматическая система пожаротушения, автоматическое отключение питания и тушение пожара после срабатывания, отсутствие ядовитых веществ.
- Технология автоматического торможения. Возможна автоматическая подача сигнала тревоги и автоматическое торможение с помощью технологии лазерного сканирования и технологии распознавания изображений.



- Функция экстренной остановки, соответствующая стандартам ЕС и США. Оптимизация конструкции системы подачи воздуха, увеличение срока службы воздушного фильтра.
- Технология CAN-BUS. Защита от помех и быстрый отклик.

Интеллектуальность и эффективность

- Технология управления микродвижением на миллиметровом уровне.
- Вертикальный подъем и автоматический возврат стрелы.
- Интеллектуальная система переключения легкого/тяжелого контейнера с сигнализацией автоматически, когда легкий контейнер застревает в замках. Предотвращает повреждение ричстакера
- Автоматическая система звукового оповещения при различных аварийных ситуациях
- Система принудительного привода, обеспечивающая вождение в тяжелых условиях.
- Автоматическая система отключения света и система отложенного отключения света
- Гидравлическая система изменения нагрузки повышает скорость работы с малой нагрузкой на 10%.

Сохранение энергии

- Технология адаптации к нагрузке обеспечивает экономию энергии и уменьшение потребления топлива (устанавливается по запросу).
- Технология самоадаптации силовой и гидравлической системы под различные условия работы.
- Технология интеллектуального управления коробкой передач из США, плавное переключение передач. Энергосбережение и высокая эффективность.
- Сверхнизкий уровень выбросов, энергосбережение и защита окружающей среды.



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Двигатель				
Модель		Volvo TAD1151VE	Volvo TAD1181VE	Cummins QSM11
Мощность	kW / rpm	265 / 2100	265 / 2100	250 / 2100
Крутящий момент	Nm / rpm	1785 / 1260	1785 / 1260	1674 / 1400
Норма выбросов		Stage III	Stage V	Stage III
Трансмиссия				
Модель		DANA 4.5HR36432		DANA 5.7HR30510
Ведущая ось				
Модель		ATI PRC7545W4H		Kessler D102PL341
Спредер				
Модель		TS450		
Ход сайд шифта	мм	+/- 800		
Угол поворота	градус	-195 / + 105		
Вес	кг	7800		
Применение		20' / 40' / 45' контейнеры		
Колеса				
Размер передних колес / кол-во		18.00-25-40PR / 4		
Размер задних колес / кол-во		18.00-25-40PR / 2		
Давление в шинах	Мпа	1.05		

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

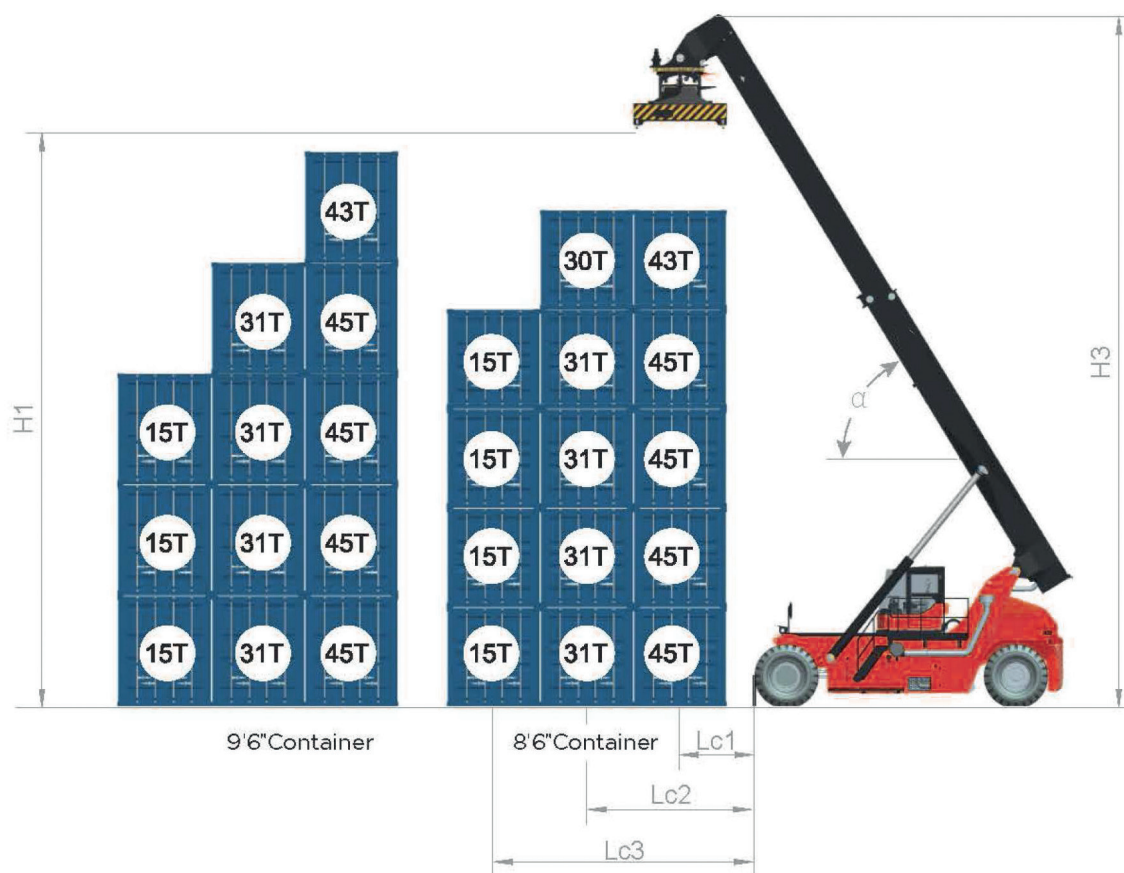
Параметр	Символ	Ед. изм.	TR45	TR36
Грузоподъемность		т	45	36
Первый ряд (вылет / г/п)	Lc1/Q1	мм / т	1965 / 45	1965 / 36
Второй ряд (вылет / г/п)	Lc2/Q2	мм / т	3815 / 31	3815 / 15
Третий ряд (вылет / г/п)	Lc3/Q3	мм / т	6315 / 15	
Макс кол-во контейнеров			5/5-5/4-4/3	3/3-2/2
Макс высота складирования	H1	мм	15100	9350
Угол наклона стрелы	α		0-60	0-46
Макс скорость подъема (без груза / с грузом)		мм / с	420 / 450	420 / 220
Макс скорость опускания (без груза / с грузом)		мм / с	360 / 320	360 / 300
Общая длина (с / без спредера)	L1/L2	мм	10246 / 8017	10012 / 7370
Общая ширина	W1 / W2	мм	6053 / 4188	6053 / 3654
Макс ширина	W3	мм	12185	12185
Общая высота	H2 / H3	мм	4578 / 18075	4605 / 12270
Высота рамы	H4	мм	3640	3695
Колесная база	L3	мм	6000	5000
Расстояние между центрами колес (спереди / сзади)	T1/T2	мм	3048 / 2828	2666 / 2450
Ширина рабочего коридора (20' / 40')	A1 / A2	мм	10797 / 13715	11067 / 14335
Мин внешний радиус разворота (20' / 40')	R1 / R2	мм	8100 / 9690	7500 / 12685
Мин внутренний радиус разворота	R3	мм	1224	1035
Мин клиренс	C	мм	355	320
Мин расстояние от поверхности до спредера	H5	мм	1150	1173
Высота сидения	H6	мм	2592	2420
Общий вес		кг	72195	54500
Нагрузка на переднюю ось в первом ряду (без груза / с грузом)		кг	35985 / 100989	
Нагрузка на заднюю ось в первом ряду (без груза / с грузом)		кг	36210 / 16206	
Макс скорость движения (без груза / с грузом)		км / ч	25 / 22	28 / 18
Преодолеваемый уклон (без груза / с грузом)		%	40 / 26	36 / 22
Уровень шума		дБ	72	72

ОПЦИИ

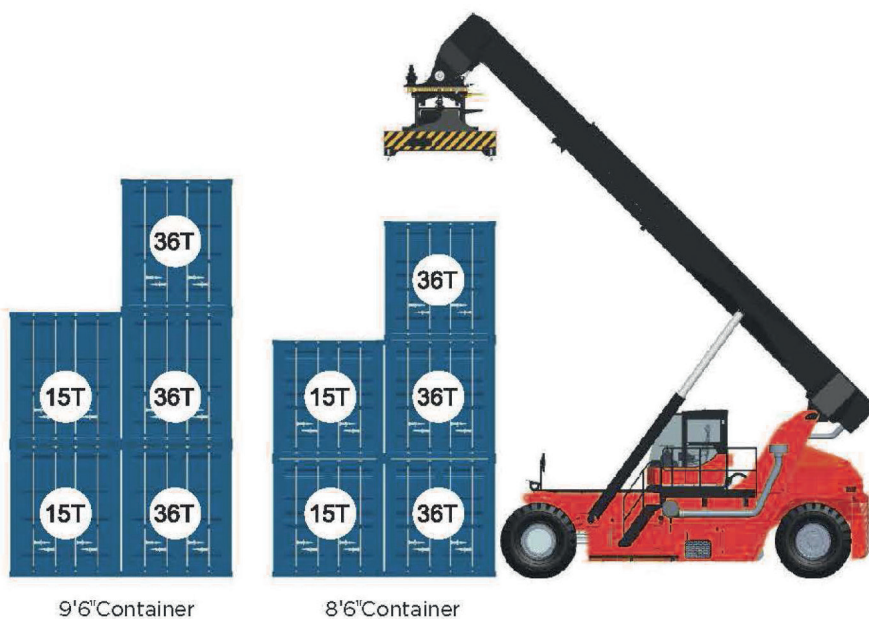
№	Опция	Описание
1	Система подогрева гидравлики	Используется в экстремально холодных условиях. Рекомендована при работе в условиях ниже -15С°. Должна быть установлена при работе в условиях ниже -30С°
2	Дополнительное сиденье	Доп сиденье в кабине
3	Направляющие пластины спредера	Облегчают выравнивание контейнера
4	Счетчик поворота замков	Счетчик поворота замков спредера
5	Точная система взвешивания	Для несбалансированной нагрузки
6	Автоматическая централизованная система смазки	Для смазки ключевых компонентов техники
7	Счетчик моточасов двигателя	Счетчик моточасов двигателя
8	Маячок на противовесе	Маячок на портовесе
9	Лампа в кабине	Устанавливается на потолок
10	Дополнительное освещение спредера	Две дополнительные лампы
11	Радио	Радио в кабине
12	Система предотвращения механических повреждений спредера	Доп защита между спредером, стрелой и шасси
13	Автоматическая система отключения питания при пожаре	Автоматическое отключение питания при обнаружении возгорания
14	Электросистема сдвижения кабины	Электросистема сдвижения кабины

ГРАФИК ГРУЗОПОДЪЕМНОСТИ

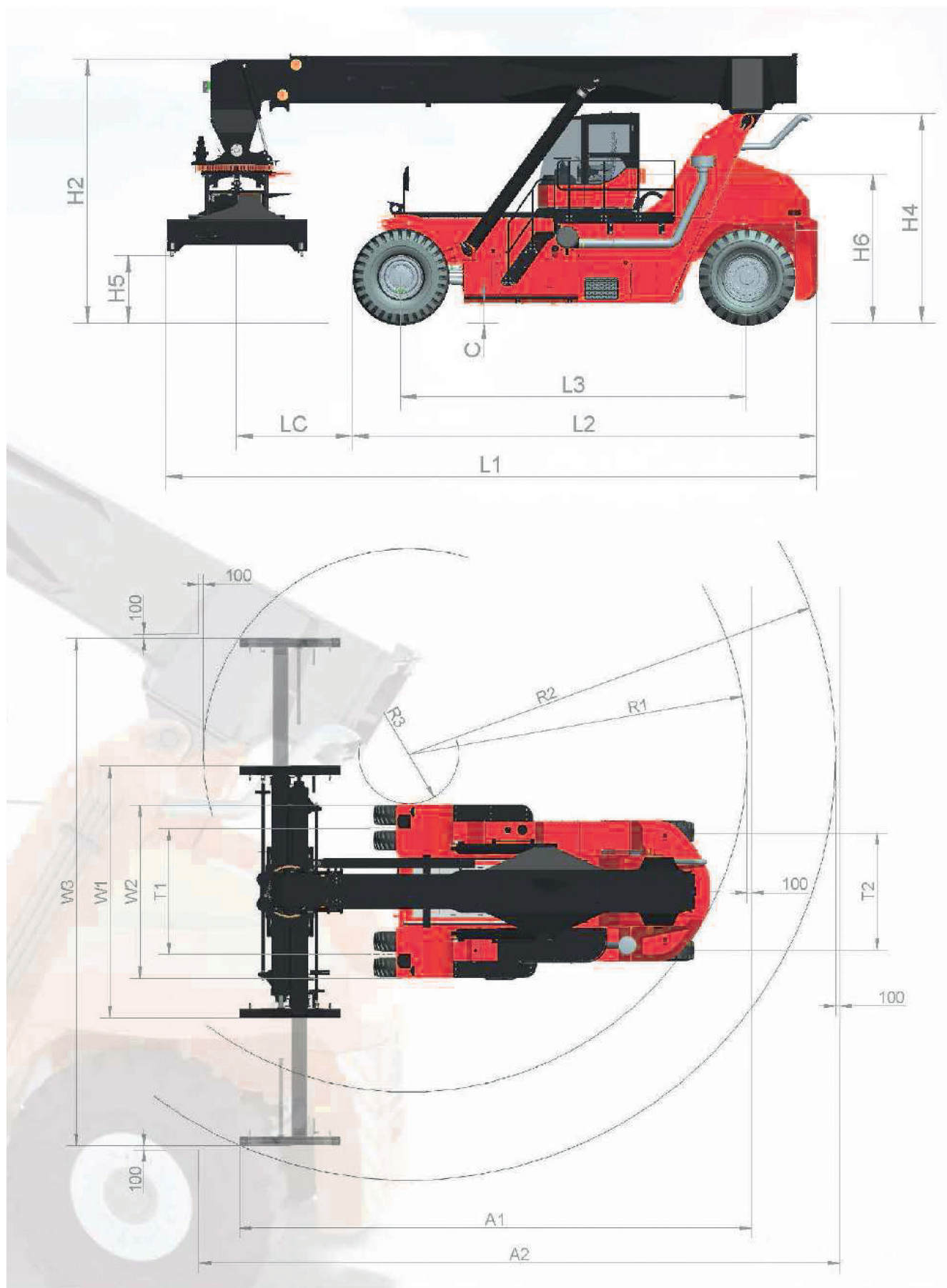
РИЧСТАКЕР СЕРИИ TR45



РИЧСТАКЕР СЕРИИ TR36



КОНСТРУКЦИЯ



ПРЕИМУЩЕСТВА



90%

КОМПОНЕНТОВ ТЕХНИКИ
РАЗРАБОТАНО И ПРОИЗВЕДЕНО
НА СОБСТВЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЯХ



№1

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ В МИРЕ
СКЛАДСКОЙ ТЕХНИКИ
ТИПА CLASS III



№1

ЛИДЕР РЫНКА ЛИТИЙ-ИОННЫХ
ТЕХНОЛОГИЙ В СКЛАДСКОЙ
ТЕХНИКЕ

Н

А

К

МАШИНЕРИ

Адрес: 125362, г. Москва,
ул. Свободы, д. 29
Тел.: 8 800 2000 919
E-mail: claim@nationalrent.ru

Юр. адрес: 143405, Московская обл., г. Красногорск, Ильинское шоссе, д. 1А, пом. 38/1, комн. 04